



# RAPPORT D'ESSAI AUTOCLAVE

## RETORT TEST REPORT

N° Appareil  
Serial number  
**RA422E**

Page 1 / 14

Client / Customer :

Veetee Food

N° Cde Interne :  
Internal Order Number

41466

### PARTIE 1 : REVUE ELECTRIQUE

Part 1 : Electrical review

Fait le : 28-11-2017  
Date :

Par (Nom et Visa) : RDEI  
By (Name and signature)

*[Signature]*

Partie contrôlée Controlled Part	Résultats Attendus - Quoi? Expected Results - What?	Méthode utilisée Method used	Doc. de réf. Doc. - Control Spec.	Résultat obtenus / Mesures - FE Results / Measures	C / NC / PASS/ FAIL/not applicable	Traité le Initials + Visa
SCHEMA ELECTRIQUE Electrical diagram	Référence du Schéma (N° et indice de révision) : 5305 A1 Electrical Diagram reference (N° and revision)					
TYPE PROGRAMMATEUR : Control Panel	BEK	N° Version : Revision	PC 800	N° de série : Serial Number	N° Pilote : (Samantha) :	
LANGUE Language	Adéquation de la langue configurée avec exigences clients	Vérification visuelle sur toutes les pages	Descriptif technique de l'appareil			
RELAIS SECURITE Safety relay	Type : PILZ Type :		Numéro Série - CRC : CRC or serial number	0x0DEE8		
CONTROLE GENERAL ARMOIRE General Checking of the Control Panel	Finition / Propreté	VISUEL				C
	Raccordement de la Terre/masse sur la porte armoire et détecteurs	VISUEL	Schéma Elec			C
	Resserrage des peignes et contacteurs	VISUEL				C
	Repérage conforme au schéma	VISUEL	Schéma Elec			C
	Présence étiquettes Armoire / Câbleur + étiquette Contact Lagarde	VISUEL				C
	Clefs accrochées dans l'armoire	VISUEL				C
	Prise des photos armoire	VISUEL				C

1977

1978

1979

1980

1981

1982

1983

1984

1985 1986 1987 1988

# RAPPORT D'ESSAI AUTOCLAVE

## RETORT TEST REPORT

N° Appareil  
Serial number

**RA422 E**

Page 2 / 14

Partie contrôlée <i>Controlled Part</i>	Résultats Attendus - Quoi? <i>Expected Results - What?</i>	Méthode utilisée <i>Method used</i>	Doc. de réf. <i>Doc. - Control Spec.</i>	Résultat obtenus / Mesures – FE <i>Results / Measures</i>	C / NC / NA PASS/ FAIL/not applicable	Traité le – Initiales + Visa
CABLAGE ENTREES / SORTIES <i>I/O wiring</i>			Fiche Lancement Armoire N° :  En date du :			
C = présent et fonctionnel / NC / NA   ➡		C = présent et fonctionnel / NC / NA   ➡		C = présent et fonctionnel / NC / NA   ➡		
Ensemble porte auto entrée						
Bouton départ cycle	<i>1 PC</i>	Détecteur ventilateur 1	<i>NA</i>	Détecteur niveau N3		<i>C</i>
Bouton fin de cycle	<i>1 PC</i>	Détecteur ventilateur 2	<i>NA</i>	Détecteur niveau N4		<i>NA</i>
Bouton Auto/Manu	<i>1 PC</i>	Thermostat	<i>NA</i>	Détecteur niveau BAS		<i>NA</i>
Bouton arrêt klaxon	<i>1 PC</i>	Pressostat de sécurité porte	<i>C</i>	Détecteur niveau HAUT		<i>NA</i>
Bouton de réarmement	<i>C</i>	Pressostat pompe	<i>NA</i>	Arrêt urgence Chargement/Porte 1		<i>C</i>
Relais porte entrée fermée	<i>NA</i>	Détecteur niveau N0	<i>C</i>	Arrêt urgence Chargement/Porte 2		<i>NA</i>
Relais porte sortie fermée	<i>NA</i>	Détecteur niveau N1	<i>C</i>	Relais départ cycle		<i>NA</i>
		Détecteur niveau N2	<i>NA</i>	Relais fin de cycle		<i>C</i>
Ensemble porte auto entrée						
Détecteur sécurité porte ouverte	<i>C</i>	Détecteur sécurité porte ouverte				
Détecteur sécurité porte fermée	<i>C</i>	Détecteur sécurité porte fermée				
Détecteur vérin indexé	<i>C</i>	Détecteur vérin indexé				
Détecteur vérin désindexé	<i>C</i>	Détecteur vérin désindexé				
Détecteur porte fermée	<i>C</i>	Détecteur porte fermée				
Détecteur porte ouverte	<i>C</i>	Détecteur porte ouverte				
Détecteur porte arrêt intermédiaire	<i>C</i>	Détecteur porte arrêt intermédiaire				
Relais ouverture porte	<i>NA</i>	Relais ouverture porte				
Relais fermeture porte	<i>NA</i>	Relais fermeture porte				
Lampe flash	<i>C</i>	Lampe flash				

1944

1944

1944

1944

1944



# RAPPORT D'ESSAI AUTOCLAVE

## RETORT TEST REPORT

N° Appareil  
Serial number

**RA422 E**

Page 3 / 14

Partie contrôlée <i>Controlled Part</i>	Résultats Attendus - Quoi? <i>Expected Results - What?</i>	Méthode utilisée <i>Method used</i>	Doc. de réf. <i>Doc. - Control Spec.</i>	Résultat obtenus / Mesures – FE <i>Results / Measures</i>	C / NC / NA <i>Pass / Fail / not applicable</i>	Traité le – Initiales + Visa
CABLAGE ENTREES / SORTIES <i>I/O wiring</i>						
C = présent et fonctionnel / NC / NA ➔			C = présent et fonctionnel / NC / NA ➔			
Ensemble Rotation - Rotation			Ensemble Chargement – Loading			
Inter. Demarrage rotation	NA	Bouton chargement en entrée	NA			
Selecteur arrêt cage à 0°	NA	Bouton déchargement en entrée	NA			
Selecteur arrêt cage à 90°	NA	Bouton déchargement en sortie	NA			
Selecteur arrêt cage à 180°	NA	Bouton de crabotage	NA			
Selecteur arrêt cage à 270°	NA	Bouton de décrabotage	NA			
Inter. Demarrage basculement	NA	Decteur chariot en entrée	NA			
Inter. Rotation manuelle	C	Decteur chariot en sortie	NA			
Decteur position cage int.	C	Decteur panier en entrée	NA			
Decteur position cage à 0°	C	Decteur panier en sortie	NA			
Défaut variateur	C	Decteur verin crabotage	NA			
Relais vitesse lente		Decteur verin decrabotage	NA			
PUISSANCE - Power						
	Plaque Equipement	Réglage Thermique		Plaque Equipement	Réglage Thermique	
Pompe P0			Ventilateur	2,17A	24A	
Pompe P1			Centrale Hydraulique	4,6A	5A	
Pompe P2	22A	23A	Moteur Rotation	15,5A	17A	
Pompe P2.2			Frein Rotation			
Pompe P2.3			Ventilation Rotation	0,22A	0,24A	
Pompe P3			Chargement / Déchargement			











# RAPPORT D'ESSAI AUTOCLAVE

## RETORT TEST REPORT

N° Appareil  
Serial number

**RA422 E**

Page 5 / 14

Partie contrôlée <i>Controlled Part</i>	Résultats Attendus - Quoi? <i>Expected Results - What?</i>	Méthode utilisée <i>Method used</i>	Doc. de réf. <i>Doc. - Control Spec.</i>	Résultat obtenus / Mesures – FE <i>Results / Measures</i>	C / NC / PASS/ FAIL/Not applicable	Traité le – Initiales + Visa
--	---	--	---	--	---	------------------------------------

### CORRECTIONS A PRENDRE EN COMPTE DANS LE SCHEMA ELECTRIQUE

*Electrical Diagram corrections*

Les modifications à apporter pour que le schema soit TQC sont à remonter au moment de la réunion de coordination avec le BE  
Process. Remarques :

Remarks

Nouvelle référence du schéma électrique :  
*New Electrical Diagram reference*

Fait le :  
*Done on*



# RAPPORT D'ESSAI AUTOCLAVE

## RETORT TEST REPORT

N° Appareil  
Serial number

**RA422 E**

Page 6 / 14

### PARTIE 2 : REVUE ESTHETIQUE & MECANIQUE

Part 2 : *Esthetical Review and Mechanical Review*

Fait le : *29/11/17*  
Date :

Par (Nom et Visa) : *Peccan*  
By (Name and signature)

Partie contrôlée <i>Controlled Part</i>	Résultats Attendus - Quoi? <i>Expected Results - What?</i>	Méthode utilisée <i>Method used</i>	Doc. de réf. Doc. - Control Spec.	Résultat obtenus / Mesures - FE N° Results / Measures - Non conformity report N°	C / NC / NA Pass/ Fail/not applicable	Traité le - Initiales + Visa
PLAQUE DE FIRME "Logo" <i>Company Plate</i>	* Présente et positionnée correctement (fixée sur le bras de porte selon plan d'implantation)	VISUEL			C	
PLAQUE CONSTRUCTEUR <i>NAMEPLATE</i>	* Présente et positionnée correctement (fixée selon plan d'implantation)	VISUEL			C	
PEINTURE <i>Painting</i>	* Absence de défauts peinture (chocs, état de surface) sur bras de porte, carter moteur ventilateur / pompe, échangeur	VISUEL		<i>absence sur carter</i>	NC	<i>29/11/17</i>
PICTOGRAMMES SECURITE & ETIQUETTES DES VANNES <i>Safety pictograms &amp; labels</i>	Présence * sur brides portes, tuyauterie vapeur (sécurité) * sur vannes, support pressostat	VISUEL			C	
CALORIFUGE <i>Insulation</i>	* Aucun dégât sur le corps/la porte/le panneau avant * Silicone collé correctement sur toutes les jointures	VISUEL			C	
ARRETES VIVES <i>Sharp edges</i>	* Absence de zones coupantes notamment au niveau des supports				C	
TUYAUTERIE <i>Piping</i>	* Alignement correct * Absence de rayure ou choc, passivation correcte * Teflon non visible	VISUEL			C	
	Absence de fuites (au niveau des soudures et des raccordements)	* Autoclave porte fermée, injecter de l'air comprimé jusqu'à 0,5 bar * Vérification au millebulle sur siphon et tuyau. réchauffage condensat	Procédure de Gestion des Essais	<i>problème de joint sur flange P2.</i>	NC	<i>29/11/17</i>

# RAPPORT D'ESSAI AUTOCLAVE

## RETORT TEST REPORT

N° Appareil  
Serial number

**RA422 E**

Page 7 / 14

Partie contrôlée Controlled Part	Résultats Attendus - Quoi? Expected Results - What?	Méthode utilisée Method used	Doc. de réf. Doc. - Control Spec.	Résultat obtenus / Mesures - FE N° Results / Measures - Non conformity report N°	C / NC / NA PASS/ FAIL/not applicable	Traité le - Initiales + Visa
TUYAUTERIE Piping	Vérification du sens des vannes, clapets.		Plan d'implantation général		C	
	Vérification du sens de rotation de la pompe et présence de l'étiquette de repérage	VISUEL par actionnement de la pompe	Plan d'implantation général	marque sens rotation Ventilateur	NC	
	Les colliers risants sur les soupapes doivent avoir été enlevés		NDS - Colliers risants sur les soupapes		C	
VENTILATEUR Fan	* Inclinaison des pales * Sens de rotation (clockwise) * Présence de la grille	VISUEL	Note Technique Pales ventilateur (dernier ind. en vigueur)		C	
PORTE ENTRÉE ET PORTE SORTIE (En cas d'anomalie, préciser sur quelle porte) - Entry Door & Exit Door (In case of problem specify on which door)						
Joints Poussé de Porte(s) Pushed seal	* Etat (absence de fissure, de couleur rouge) * Correctement inséré dans la gorge	VISUEL			C	
	Aucune fuite d'air lorsque la porte est fermée	* Autoclave porte fermée, injecter de l'air comprimé jusqu'à 0.5 bar			C	
Manoeuvre à froid Cold Operation	* Aucune difficulté pour ouvrir la porte * Aucune difficulté pour fermer la porte * Absence de traces de frottement sur les brides	Contrôle visuel après plusieurs mouvements d'ouverture et fermeture			C	
Centrale hydraulique PEV Hydraulic Power of Vertical Sliding Door(s)	Pression de réglage conforme aux spécifications	Relever à l'aide d'un manomètre la pression affichée à l'arrivée de la porte en butée (slot de 2 sec) en fin de phase d'ouverture	NT - Pressions hydrauliques PEV (dernier ind. en vigueur)	Valeur mesurée = 108	C	



# RAPPORT D'ESSAI AUTOCLAVE

## RETORT TEST REPORT

N° Appareil  
Serial number

**RA422 E**

Page 8 / 14

Partie contrôlée <i>Controlled Part</i>	Résultats Attendus - Quoi? <i>Expected Results - What?</i>	Méthode utilisée <i>Method used</i>	Doc. de réf. <i>Doc. - Control Spec.</i>	Résultat obtenus / Mesures - FE <i>Results / Measures</i>	C / NC / NA PASS/ FAIL/not applicable	Traité le - Initiales + Visa
Durée d'ouverture / fermeture PEV <i>Time of vertical sliding door's opening / closing</i>	Durées de fermeture / ouverture conformes aux spécifications	Chronométrage des 2 mouvements	NT - Pressions hydrauliques PEV (dernier ind. en vigueur)	77 → 42 TD → 41	C	
ROTATION <i>Rotation</i>	Pression de serrage panier comprise entre 2 et 2.5 bar	Vérification du manomètre au niveau du limiteur de pression		P lue = 2,5	C	
SYSTEME CHARGEMENT <i>Loading / Unloading system</i>	Tension correcte du bichaine de manutention (à 1500mm des pignons bichaine, il faut 10 DaN pour soulever chaque chaîne de 100mm)	Mesure de la tension			NA	
ADEQUATION AUTOCLAVE : ACCESSOIRES <i>Adequacy between retort and loading accessories</i>	Adéquation entre la cote d'une pile avec l'encombrement de chargement	VISUEL par action sur le bouton de manœuvre	Soit par chargement d'1 (ou pls) piles; Soit par comparaison des cotes avec tolérances maxi en hauteur et largeur		NA	
AUTRES CONTROLES EFFECTUES <i>Others Checked Points</i>					C	



# RAPPORT D'ESSAI AUTOCLAVE


## RETORT TEST REPORT

N° Appareil  
Serial number  
**RA422 E**

Page 9 / 14

### PARTIE 3: SECURITES PORTE – (En cas d'anomalie, préciser sur quelle porte)

Part 3 : Door Safety devices (in case of problem specify on which door)

Fait le : 29/11/17  
Date :  
Par (Nom et Visa) :   
By (Name and signature)

Partie contrôlée Controlled Part	Résultats Attendus - Quoi? Expected Results - What?	Méthode utilisée Method used	Doc. de réf. Doc. - Control Spec.	Résultat obtenus / Mesures – FE Results / Measures	C / NC / NA Pass / Fail / Not applicable	Traité le - Initiales + Visa
<b>Arrêt intermédiaire</b> Intermediary stop	Impossibilité d'actionner la porte si le détecteur est défectueux.	Porte fermée, débranchement de B-ARI			C	
<b>Sécurité Porte verrouillée</b> Locked door detection	Impossibilité de lancer un cycle si la sécurité n'est pas activée	Suivre procédure de test décrit dans la notice de l'appareil	Notice de l'appareil – Partie 5 § Test sécurité N°2		C	
<b>Sécurité Couvercle en bas</b> Door Closed position	Impossibilité d'obtenir l'information porte fermée et démarrage du cycle si défectuosité des détecteurs	Suivre procédure de test décrit dans la notice de l'appareil	Notice de l'appareil – Partie 5 § Test sécurité N°3		NC	
	Impossibilité d'obtenir l'information porte fermée et démarrage du cycle si présence d'1 objet dans la gorge de joint	Mise en place de la cale 60mm dans la gorge de porte. Fermer la(es) porte(s)			C	
	Ouverture des casse-pression et Cycle mis en "WAIT" en cas de perte de l'information détection porte fermée	En cours de cycle, désactiver le détecteur couvercle en bas.			NC	
<b>Pressostats</b> Pressure switch	Correct fonctionnement du(es) pressostat(s) avec impossibilité d'ouvrir la porte si P > 50 mbar (+/-)	Suivre procédure de test décrit dans la notice de l'appareil	Notice de l'appareil – Partie 5 § Tests sécurité N°4		C	

OK vu le 19/12/17  
après TAJS / RA421  
SD par SF  
FE 2854

# RAPPORT D'ESSAI AUTOCLAVE

## RETORT TEST REPORT

N° Appareil  
Serial number

**RA422 E**

Page 10 / 14

Partie contrôlée <i>Controlled Part</i>	Résultats Attendus - Quoi? <i>Expected Results - What?</i>	Méthode utilisée <i>Method used</i>	Doc. de réf. <i>Doc. – Control Spec.</i>	Résultat obtenus / Mesures – FE <i>Results / Measures</i>	C / NC / NA <i>Pass/Fail/Not applicable</i>	Traité le – Initiales + Visa
PORTE A EFFACEMENT VERTICAL ( <i>Vertical Sliding door</i> )						
Arrêt d'urgence <i>Emergency stop</i>	Mouvement de porte stoppé en cas de situation dangereuse	En mode automatique, 1/ lors du mouvement de porte, action sur bouton d'A.U. 2/ Réarmement de l'AU et du relai			C	
	Ouverture des casse-pression et Cycle mis en "WAIT" en cas d'enclenchement et reprise du cycle après réarmement	Suivre procédure de test décrit dans la notice de l'appareil	Notice de l'appareil – Partie 5 § Tests sécurité N°5		C	
RELAIS SECURITE PROGRAMMABLE <i>Safety relay</i>		Numéro CRC	0 x DEEB			
PORTE A CRANS – <i>Quick actuating Door</i>						
Sécurité Porte verrouillée <i>Locked door detection</i>	Impossibilité de lancer un cycle si la sécurité n'est pas activée	Suivre procédure de test décrit dans la notice de l'appareil	Notice de l'appareil – Partie 5 § Test sécurité N°2		NA	
Pressostats <i>Pressure switch</i>	Impossibilité d'ouvrir la porte si P > 50 mbar +-10% à la descente	Suivre procédure de test décrit dans la notice de l'appareil	Notice de l'appareil – Partie 5 § Tests sécurité N°4		NA	
Arrêt d'urgence <i>Emergency stop</i>	Ouverture des casse-pression et Cycle mis en "WAIT" en cas d'enclenchement et reprise du cycle après réarmement	Suivre procédure de test décrit dans la notice de l'appareil	Notice de l'appareil – Partie 5 § Tests sécurité N°5		NA	



# RAPPORT D'ESSAI AUTOCLAVE

## RETORT TEST REPORT

N° Appareil  
Serial number

**RA422**

**E**

Page 11 / 14

### PARTIE 4: ESSAIS FONCTIONNELS

#### Part 4 : Functional Tests

Fait le : 29/11/18  
Date :

Par (Nom et Visa) :  
By (Name and signature)

*[Signature]*

Réseau Atelier	420V / 50 Hz	Puissance installée	63 A	Eau	4.2 bar	Air instrument	5 bar	Air Général	Vapeur	7 bar
Partie contrôlée Controlled Part	Résultats Attendus - Quoi? Expected Results - What?	Méthode utilisée Method used	Doc. de réf. Doc. - Control Spec.	Résultat obtenus / Mesures - FE Results / Measures	C / NC / NA PASS/FAIL/not applicable	Traité le Initiales + Visa				
RECETTE ID. : Receipe ID	test test test									
Vannes Process Proportionnelles Process Valves	Régler la valeur de pression pour rester au point milieu	Positionner la vis de réglage pour que le témoin d'ouverture soit positionné à 50% (cf. Ins-Contrôle vannes proportionnelles)								
Niveau d'eau externe réglable Adjustable External Water level	Correct positionnement des niveaux N0 à N3	Mesure en mm par rapport au sol	NT Détermination des niveaux d'eau pour essais	N1 = 358 N3 = 415 N0 = 435	C C C					
Pompe P2 Re-circulation P2 pump	* Amorçage correct (courbe de T° au cooling sans oscillation)	* Contrôle et mesure pendant la phase de refroidissement, avec pince ampère-métrique		lplaque = 22 lmesurée = 19,84	C					
Capteur(s) Pression Pressure sensors	Vérifier l'adéquation entre la mesure de pression de la régulation et du manomètre.	Mesure comparative entre affichage régulation (capteur pression) et manomètre à lecture directe en cours de cycle		Pmanomètre = 1,934 Pregulation = 1,938 → Correction apportée	C					

# RAPPORT D'ESSAI AUTOCLAVE

## RETORT TEST REPORT

N° Appareil  
Serial number

**RA422 E**

Page 12 / 14

Partie contrôlée Controlled Part	Résultats Attendus - Quoi? Expected Results - What?	Méthode utilisée Method used	Doc. de réf. Doc. - Control Spec.	Résultat obtenus / Mesures - FE Results / Measures	C / NC / NA Pass/Fail/not applicable	Traité le - Initiales + Visa
Sondes de Température Thermometer	* Vérifier l'adéquation entre la mesure de température entre ST1 et ST2.	Mesure comparative en palier entre affichage régulation (sondes de température) et thermomètre à lecture directe.		1) T régul = 102 2) T thermomètre = 102,2 Correction apportée entre ST1 et ST2	C	
Ventilateur Fan	Intensité ventilateur en fonctionnement maxi < à son intensité maximale admissible	Pendant la phase de stérilisation, Mesurer à l'aide d'un ampèremètre et Comparaison par rapport à Intensité plaque constructeur		I plaque = 20,5 I mesure = 12,9	C	
ROTATION Rotation	Arrêt progressif de la rotation en cas d'enclenchement de l'Arrêt d'Urgence	En cours de cycle, enclenchement de l'AU				
	* Contrôle du réglage entre 2 et 2,5bar au niveau du FRL * Déclenchement de l'alarme « défaut serrage panier » en-dessous de la pression de réglage à 2 bar * Serrage / desserrage des paniers correct	En cours de cycle, abaisser la pression de serrage au niveau du détendeur, lecture sur manomètre FRL		Alarme à P= 1,4B.	C	
		Porte ouverte, descendre et monter complètement les vérins et s'assurer que la pression affichée au FRL est la même que celle réglée précédemment ( être à l'écoute de fuite à l'intérieur de la machine)		I = 15,5	C	

# RAPPORT D'ESSAI AUTOCLAVE

## RETORT TEST REPORT

N° Appareil  
Serial number

**RA422 E**

Page 13 / 14

Partie contrôlée <i>Controlled Part</i>	Résultats Attendus - Quoi? <i>Expected Results - What?</i>	Méthode utilisée <i>Method used</i>	Doc. de réf. Doc. - Control Spec.	Résultat obtenus / Mesures - FE <i>Results / Measures</i>	C / NC / NA PASS / FAIL / not applicable	Traité le - Initiales + Visa
Déroutement du cycle <i>Cycle follow-up</i>	Parfait déroulement de toutes les phases du cycle			Récupérer le(s) batch(s) pour attester des résultats dans Affaires/Essais Atelier	C	
Contrôles des alarmes <i>Alarms control</i>					C	
Mesure de l'ovalisation du corps à chaud (PEV) <i>Measure of the shell Ovalization (sliding doors)</i>	Pas d'écart supérieur à la tolérance en ovalisation	Mesure sur bride de corps cote extérieure	PV Ovalisation (dernier ind. en vigueur)	Mesures à reporter sur PV Ovalisation à chaud	C	
<b>AUTRES CONTROLES</b> <i>Others Checked Points</i>						



# RAPPORT D'ESSAI AUTOCLAVE

## RETORT TEST REPORT

N° Appareil  
Serial number

**RA422**

**E**

Page 14 / 14

Partie contrôlée <i>Controlled Part</i>	Résultats Attendus - Quoi? <i>Expected Results - What?</i>	Méthode utilisée <i>Method used</i>	Doc. de réf. <i>Doc. - Control Spec.</i>	Résultat obtenus / Mesures – FE <i>Results / Measures</i>	C / NC / NA <i>PASS / FAIL / not applicable</i>	Traité le – Initiales + Visa
<b>OPERATIONS INTERNES COMPLEMENTAIRES</b> <i>Complementary Internal tasks</i>	* Correct nettoyage interne (si insuffisant en auto) * Ajout de graisse au niveau des brides de porte * Vidange Forcée		Procédure « Réalisation des Essais »		C	
Client soumis au paiement à 100% <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui           ➔ Activation code agréementé						
Récupération des données dans Dossier Affaires/Essais <input type="checkbox"/> Batch(s) <input checked="" type="checkbox"/> BACK-UP Samantha						
Atelier :						

